

DYACO[®]



**MSE100
ELLIPTICAL**

坐立两用踏步车 使用手册

在使用机台前，请先详细阅读说明书内容



安全警告

安全警告：

您所使用的健身器材，机台设计是符合安全标准的，组装与操作前必须详细阅读使用手册，并小心使用。

为确保您的安全，请您注意下列的安全警告：

注意危险：为了减少触电的危险，请在使用机台后或清洁机台前，请将插头从插座上拔掉。

1. 在您使用健身器材前，请阅读使用手册和附录并依循指示操作机台。
2. 当您在使用健身器材时，如果感到头昏眼花、作呕、胸口痛或是其他任何不正常的症状，请马上停止运动，并立刻与医师联络。
3. 请务必在平坦的地面上组装或操作机台。本健身器材请勿在户外、靠近水的地方使用或勿在磁砖地板上使用，以免机台移动产生危险。
4. 请勿将异物塞进机台内。
5. 当健身器材正在使用时，请注意不要让小孩和宠物靠近机台。
6. 残障者需得到医师的许可并且身边有人陪伴的情况下，方可使用。
7. 请勿将手或脚伸入机台下方。当他人使用健身器材时，请与机台保持安全距离。
8. 请依照说明书上的指示使用机台。
9. 在运动之前请热身 5 到 10 分钟，运动完后请休息 5 到 10 分钟，这会使您的心跳频率能够逐渐加快和逐渐减慢，并预防肌肉紧缩。
10. 运动时请维持一定的频率呼吸，请勿闭气。
11. 请慢慢开始运动，并缓慢增加速度，不要一次加速太快。
12. 当在运动时请穿着合适的衣服和鞋子，请不要穿着过大的衣服，以免衣服与机台某个零件纠结在一起。
13. 运动时请勿赤脚、只穿袜不穿鞋、穿过大的鞋子或穿室内拖鞋。
14. 移动机台时请参照使用手册中适当的方式，以免伤及背部和腰部。
15. 本机台不作为身心反应不良或缺乏经验和认知能力不足者(包括小孩)使用，除非是在受到安全监护之下。
16. 小孩必须在安全监护之下使用本机台，以确保不是纯粹嬉戏而造成伤害。

警告：

从事任何激烈运动之前请与医师商量，特别是 55 岁以上或是身体状况不适的人。使用任何健身器材之前请详细阅读完机台使用手册，否则我们对个人的运动伤害不具任何责任。

注意!!使用机台时请注意安全



按键功能

开始/停止(START)：

1. 开始或暂停工作。
2. 按此键 3s 将使电子表 RESET。

下降(DOWN)：减小所选择的参数值：时间，里程等。在运动期间，可以减小阻力值。

上升(UP)：增加所选择的参数值：时间，里程等。在运动期间，可以增加阻力值。

确认(ENTER)：进入预设参数或运动程式。

心率恢复(RECOVERY)：当有心率信号输入时，按此键进入心率恢复功能。1 分钟后显示心率恢复的健康等级，F1 到 F6。F1 代表最好，F6 代表最差。

模式(MODE)：在运动状态下，按此键切换转数/分与速度，总里程与里程，瓦特与卡路里。

选择运动模式

上电之后，使用上升或下降键选择一个程式，并按确认键进入此程式。

电子表提供了 7 个基本的运动模式：

CS 恒速程式、手动程式、预设程式、恒功率程式、目标心率程式、心率控制程式和用户程式。

功能

1. **速度**：显示当前运动速度。最大速度为 99.9 千米/时或英里/时。
2. **转数/分**：显示当前每分钟的转数。
3. **时间**：累计运动时间从 00：00 到 99：59。或者使用者可以预设他们想要的目标时间。
4. **里程**：累计运动里程从 0.00 到 999.9 千米或英里。或者使用者可以预设他们想要达到的目标里程值。
5. **总里程**：显示累计总里程值从 0.0 到 999.9 千米或英里。
6. **卡路里**：累计卡路里消耗值从 0 到 9999。或者使用者可以预设他们想要消耗的目标卡路里值。
7. **瓦特**：显示当前瓦特值。
8. **心率**：显示当前每分钟的心率。
9. **目标心率**：使用者可以预设目标心率。
10. **运动模式**：电子表提供了 24 种不同的程式供用户选择。
11. **段位**：每个程式有 24 级阻力，每列阻力图形包含 8 个阻力横杠。每列代表 1 分钟的运动时间（不设置时间），每个阻力横杠代表三级阻力段位。
12. **音乐播放**：音讯输入端子位于电子表顶部，使用者可以将音乐播放装置连接到电子表的音讯输入端子，然后开启音乐播放装置播放机，电子表将会播放音乐。

运动参数

时间 / 里程 / 卡路里 / 年龄 / 瓦特 / 目标心率 / RPM

运动参数的设置

当选择了一个运动模式：CS 恒速程式、手动程式、预设程式、恒功率程式、目标心率程式、心率控制程式和用户程式。为达到预想的效果，用户可以预设若干个运动参数。

注意：有些程式中，某些参数是不可以同时被设置的。

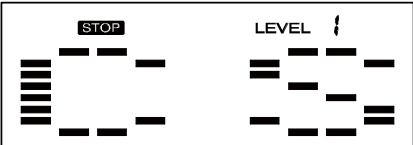
时间和里程是不可以同时被设置的。

当一个程式被选择，按确认键，时间参数将闪烁显示。使用上升或下降键调整时间参数值，按确认键确认设置值，同时闪烁提示将移到下一个运动参数。继续使用上升或下降键设置其他参数值。完成后，按开始或停止键开始运动。

运动参数的详细描述：

项目	设定范围	预设值	增量	描述
时间	0:00~ 99:00	00:00	± 1:00	1. 当显示为 0：00 时，时间将正记。 2. 当显示为 1:00-99:00,时间将从设置值开始倒记直到为零。
里程	0.00~999.0	0.00	±1.0	1. 当显示为 0.0，里程值将正记。 2. 当显示为 1.0~9990，里程值将从设置值倒记直到为零。
卡路里	0~9995	0	±5	1. 当显示为零，卡路里将正记。 2. 当显示值为 5~9995,卡路里值将从设置值开始倒记直到为零。
瓦特	45~250	100	±5	瓦特参数值只可以在恒功率程式下设置。
年龄	10~99	30	±1	目标心率时基于年龄变化而变化的，当前心率超过目标心率时，心率数值将闪烁显示。
心率	60~220	90	±1	为目标心率程式设置参数。

程式操作说明 CS 恒速模式



启动后直接进入 CS 恒速模式

CS 恒速程式下参数设置

显示 CS 讯息，按ENTER (确认)键进入参数值调整，每按一次ENTER(确认)键栏位依以下顺序进行切换 TIME→RPM→CS→TIME→.....→CS 循环。

进入TIME 栏位开始闪烁显示预设值为0：00，(时间数值调整，±1 单位增减)：

按▲键调可以增加数值/按▼键调可以减少数值

(0:00 ↔ 1:00 ↔ 2:00 ↔ 3:00 ↔ 99:00... ↔ 0:00 ↔ 1:00 ↔ 2:00... ↔ 99:00)

进入RPM 栏位开始闪烁显示预设值为30 设定范围20 到150，(RPM 数值调整，±5 单位增减)：

按▲键调可以增加数值/按▼键调可以减少数值

(30 ↔ 35 ↔ 40 ↔ 45 ↔ 100... ↔ 150 ↔ 20 ↔ 25 ↔ 30 ↔ 35... ↔ 150)

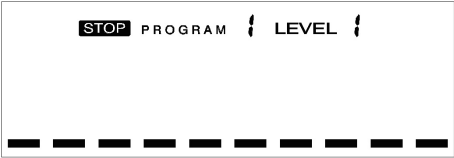
设定完成后可以按下ST/SP 键启动

注：在C.S 模式中设定只开放"TIME"及"RPM"调整数值，其他栏位不开放，当"TIME" 及 "RPM"有被调整过会记录于EEPROM 中，下次开机或RESET 时就由EEPROM 读取已设定过的"TIME"及"RPM"数值显示。

启动后，电子表会显示 速度 / 距离 / 卡路里，按下MODE键，可切换显示为 转速 / 总里程数 / 瓦特。

注意:按开始键开始运动后，如果实际 RPM 低于目标值 5 以上，且连续一分钟，此时会出现连续哔警告声，直到 RPM 符合目标值。

程式操作说明 手动程式(P1)



手动程式下的参数设置

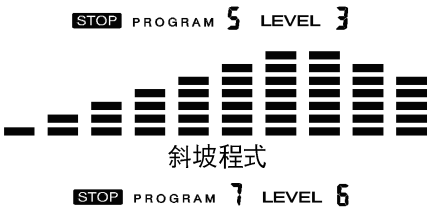
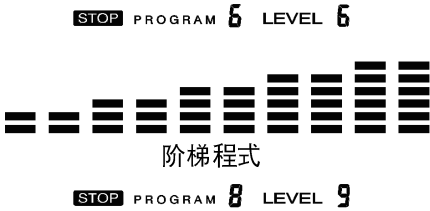
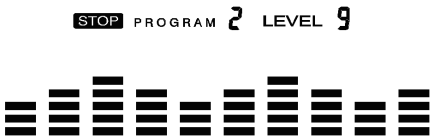
用上升或下降键选择“手动程式”，并按确认键确认选择。此时第一个参数值“时间”将闪烁，用上升或下降键可调整参数值，按确认键保存参数值，并移到下一参数值。

**（如果用户设置了时间参数值，那么下一个运动参数里程将不可以被设置。）

继续完成所有的参数设置，按开始或停止键开始运动。

注意：当一个预设参数倒记为零之后，电子表将发出蜂鸣声并自动切换为停止状态。按开始键继续完成其他未达到的预设值。

预设值 (P2~P13)



电子表提供了 12 种预设程式：翻滚程式，山谷程式，脂肪燃烧程式，斜坡程式，阶梯程式，障碍程式，挑战程式，高原程式，登山程式，大道程式，丘陵程式，法特莱克程式。所有的程式都有 24 个阻力段位。

预设程式下的参数设置

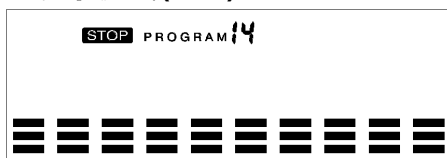
使用上升或下降键选择一个预设程式，然后按确认键确认选择。第一个设置参数“时间”将闪烁，按上升或下降键可以调整参数值，并按确认键保存设置值，同时移到下一个预设参数。继续设置以完成所有的参数设置，按开始/停止键开始运动。

任一预设程式下的运动状态

用户可以运动在不同的阻力段位在不同的时间段，且运动过程中，用户可以使用上升或下降键调整阻力值。

注意：如果用户设置了时间参数值，那么里程参数值将不可以被设置。当预设参数值倒记为零后，电子表将发出蜂鸣声且自动切换为停止状态。按开始键继续完成未达到的预设值。

恒功率程式(P14)



恒功率程式下的参数设置

用上升或下降键选择“恒功率程式”，并按确认键确认选择。第一个设置参数“时间”将闪烁显示，按上升或下降键调整参数值，并按确认键保存设置，同时移到下一个设置参数。

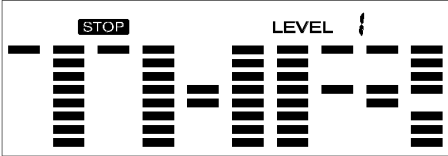
****（如果用户设置了时间参数，那么里程参数值将不可以被设置。）**

继续完成所有的参数设置并按开始/停止键开始运动。

注意：当预设参数倒记为零后，电子表将发出蜂鸣声，并自动切换为停止状态。按开始键继续运动以完成其他未达到的预设值。

运动期间，电子表将根据速度的变化自动调整阻力的大小以保持恒定的功率。用户也可以按上升或下降键调整瓦特值的大小。

目标心率程式



目标心率程式下的参数设置

用上升或下降键选择“目标心率”程式，然后按确认键确选择。第一个参数值“时间”将闪烁显示，此时可以按上升或下降键调整时间参数，并按确认键确认设置值，同时移到下一个参数值。

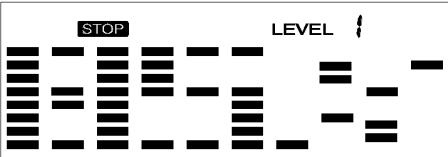
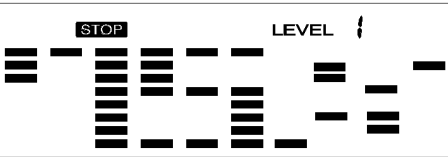
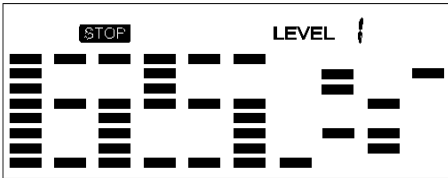
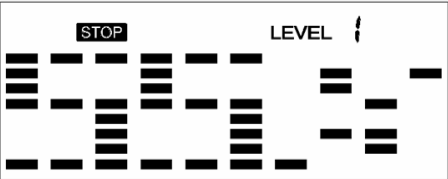
****（如果用户设置了时间参数，那么里程参数值将不可以被设置。）**

继续完成所有参数值的设置，然后按开始/停止键开始运动。

注意：如果当前心率值高于或低于目标心率值(± 5)，电子表将每 20s 自动调整一次阻力值，每次调整 1 段。当心率信号消失，电子表将保持同样阻力值 60s，然后将每 10s 减小一级阻力。

当一个预设参数倒记为零时，电子表将发出蜂鸣声，并自动切换为停止状态。按开始键继续运动完成其他未完成的预设值。

心率控制程式



电子表提供了 4 种心率控制程式可供选择：

- 心率控制-55% 目标心率=55%*（220-年龄）
- 心率控制-65% 目标心率=65%*（220-年龄）
- 心率控制-75% 目标心率=75%*（220-年龄）
- 心率控制-85% 目标心率=85%*（220-年龄）

心率控制程式下的参数设置

用上升或下降键选择一个心率控制程式，然后按确认键确认设置。第一个参数值“时间”将闪烁显示，按上升或下降设置时间参数，并按确认键确认设置值，同时移到下一个预设参数。

****（如果用户设置了时间参数值，那么里程参数值将不可以被设置。）**

继续完成其他未设置的参数值，然后按开始/停止键开始运动。

注意：如果当前心率大于或小于目标心率(± 5)，电子表将每 20s 自动调整一次阻力值每次调整 1 段。当心率信号消失，电子表将保持同样阻力值 60s，然后将每 10s 减小一级阻力。当一个预设值倒记为零时，电子表将发出蜂鸣声，并自动切换为停止状态。按开始/停止键继续运动完成其他未完成的参数值。

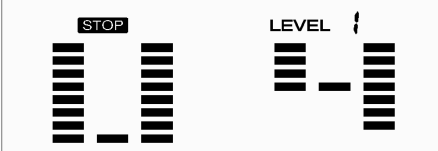
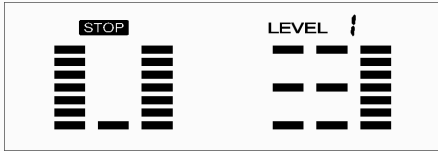
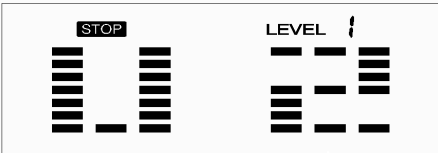
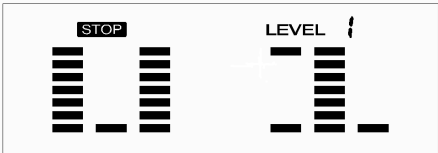
如何穿戴无线胸带发射器(选配)

1. 将发射器用来固定可伸展的胸带的配件戴上。
2. 胸带不够紧时，将胸带在维持舒适度范围下尽可能的调紧。
3. 将发射器的商标调到身体中央朝外(有些人必须将发射器调到离中央 稍左)：使用固定配件将胸带最尾端的圆头，塞进固定发射器的胸带于胸部周围。
4. 调整发射器贴在胸肌下。



5. 汗水是量测每分钟心跳的电子讯号的最佳导电体。可是一般的水也可以用来预先弄微湿电极用(2个在胸带反面，发射器任一面的黑色方块) 也建议你在开始运动前几分钟就戴上发射器，有些使用者，由于身体表面特性，时间上比较难一开始就获得强又稳定的讯号。热身之后，此问题就会缓和下来。**注意：**穿在发射器/胸带上面的衣服不会影响功能。
6. 运动必须在有效范围内 - 发射器/接收器间的距离 - 以得到够强且稳定的讯号。距离长度也许会有些微变化，但一般是**离小家电远..等**。发射器离电子表要够近以维持良好距离可靠的读值，所戴的发射器紧贴肌肤也能保证适当操作，如果需要，可以戴发射器在衣服上，如要这样，在电极的区域要沾水抹湿。

用户程式



使用者程式允许使用者设置自己的程式图形，供随时使用。

用户程式下的参数设置

用上升或下降键选择一个用户程式，并按确认键确认选择。第一个参数“时间”将闪烁显示，按上升或下降键调整时间参数值，并按确认键确认设置值，同时移到下一个参数值。

****（如果用户设置了时间参数值，那么里程值将不可以被设置。）**

继续设置完成其他未完成的预设参数。

当完成了所有的设置值后，第一列阻力图形将闪烁显示，按上升或下降键调整图形，并按确认键确认设置值。继续设置其他为设置的图形值直到完成。（共 10 列图形）按开始/停止键开始运动。

注意：当一个预设参数倒记为零后，电子表将发出蜂鸣声，并自动切换为停止状态。按开始/停止键继续运动以完成其他未达到的参数值。

规格：

尺寸：长度= 52.5" (133.4cm)，宽度= 23.2" (58.8cm)，高度= 63.8" (162.2cm)

重量：108 lbs. (49 kg)

使用者最大承重：286.6 lb. (130 kg)

电源：9VDC,1500mA

外置电源供应器：型号: JAD-0901500D

输入: 220V~50Hz 1500mA

输出: 9VDC 1500mA

保险丝规格：此机台无使用者可更换保险丝

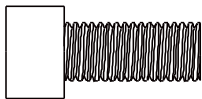
阻力：1~24

工作负载：20瓦特至402瓦特

显示资讯：时间、距离、卡路里、速度、转速、阻力、心率、输出功率

螺丝零件包

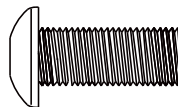
步骤 1.



#102- 5/16" × 3/4"
承窝内六角螺丝(5 支)



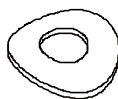
#53- M5 × 12 mm
伞头十字螺丝(4 支)



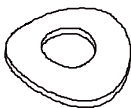
#43- 5/16" × 3/4"
伞头内六角螺丝(4 支)



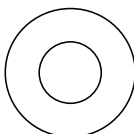
#46- 5/16" × 1.5T
弹簧华司(5 个)



#45- 5/16"
弧形华司(1 片)



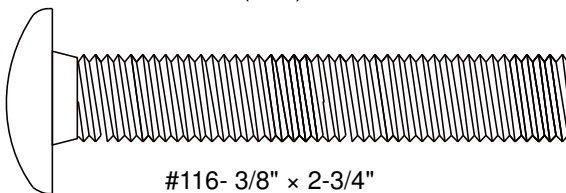
#117- 3/8"
弧形华司(4 片)



#44- 5/16" × 18 × 1.5T
平华司(4 片)

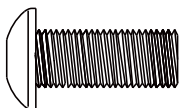


#119- 3/8" × 7T
盖型螺帽(4 个)



#116- 3/8" × 2-3/4"
马车螺丝(4 支)

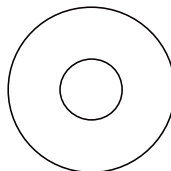
步骤 2.



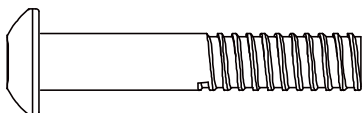
#150- 5/16" × 3/4"
伞头内六角螺丝(1 支)



#55- 5/16"
尼帽(2 个)



#30- 5/16" × 23 × 1.5T
平华司(1 片)



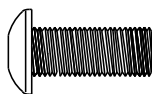
#56- 5/16" × 1-3/4"
伞头内六角螺丝(2 支)



#46- 5/16" × 1.5T
弹簧华司(1 个)

螺丝零件包

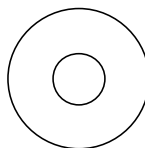
步骤 3.



#150- 5/16" × 3/4"
伞头内六角螺丝(1 支)



#55- 5/16"
尼帽(2 个)



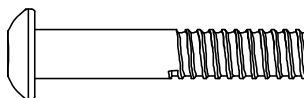
#30- 5/16" × 23 × 1.5T
平华司(1 片)



#52- 5 × 12mm
圆头十字自攻(4 支)



#46- 5/16" × 1.5T
弹簧华司(1 个)

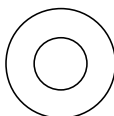


#56- 5/16" × 1-3/4"
伞头内六角螺丝(2 支)

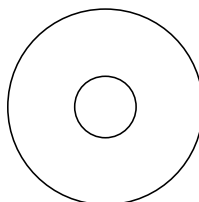
步骤 4.



#46- 5/16" × 1.5T
弹簧华司(2 个)



#44- 5/16" × 18 × 1.5T
平华司(2 片)



#127- 3/8" × 30 × 2T
平华司(1 片)



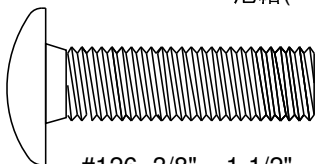
#52- 5 × 12mm
圆头十字自攻(2 支)



#132- 1/2"
尼帽(2 个)



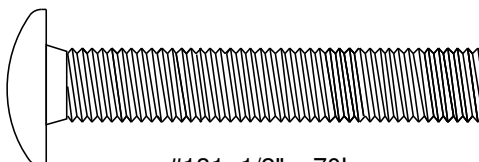
#98- 5/16" × 1"
伞头内六角螺丝(2 支)



#126- 3/8" × 1-1/2"
马车螺丝(1 支)

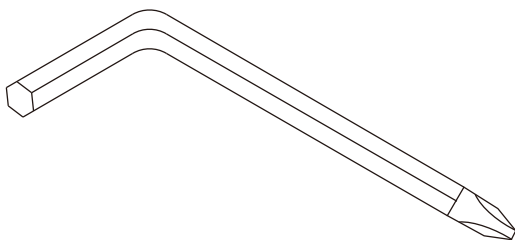


#136- M8 × 30L
伞头十字螺丝(2 支)

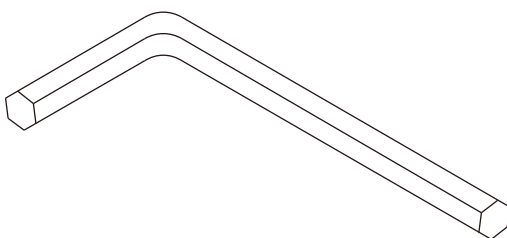


#131- 1/2" × 70L
马车螺丝(2 支)

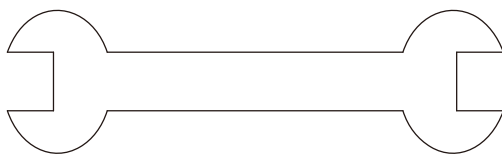
工具



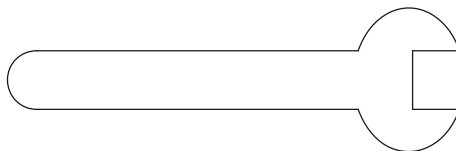
#68. L 形六角十字板手(2 支)



#103. L 型内六角板手(1 支)



#120. 13/14 号开口扳手(1 支)

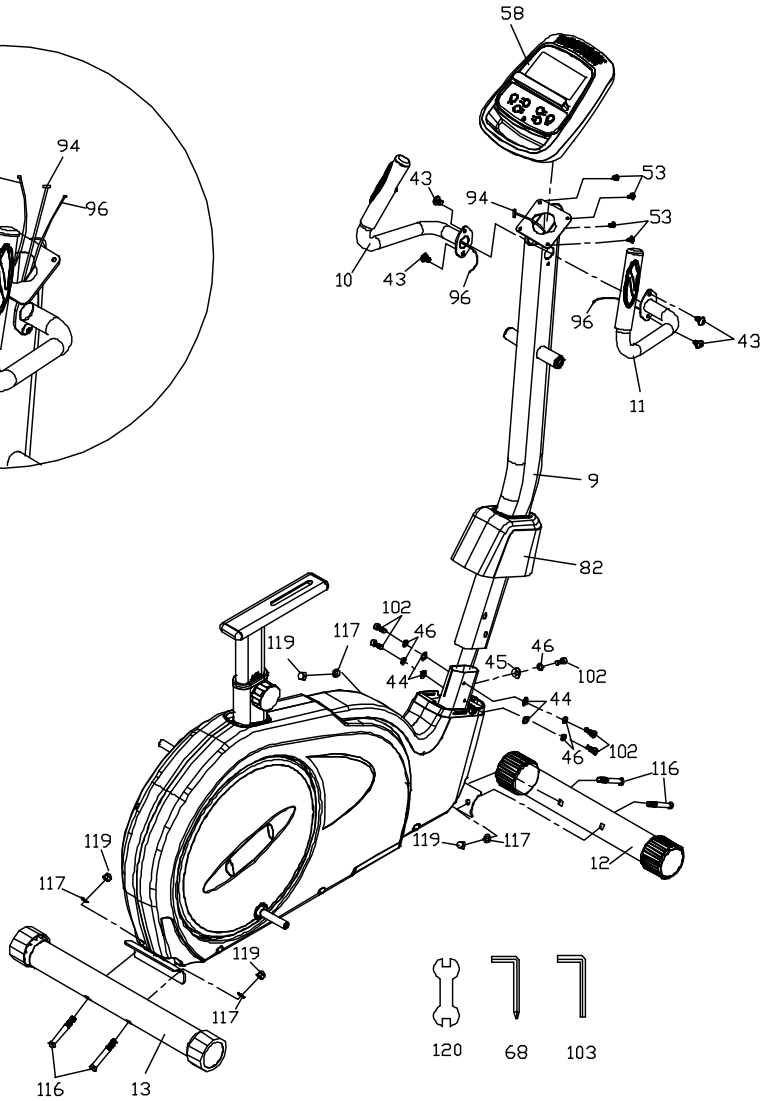
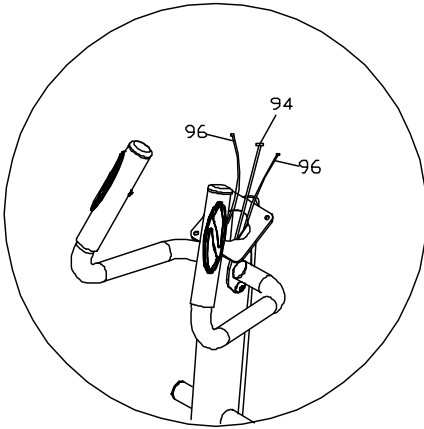


#133. 19 号开口扳手(1 支)

组立说明

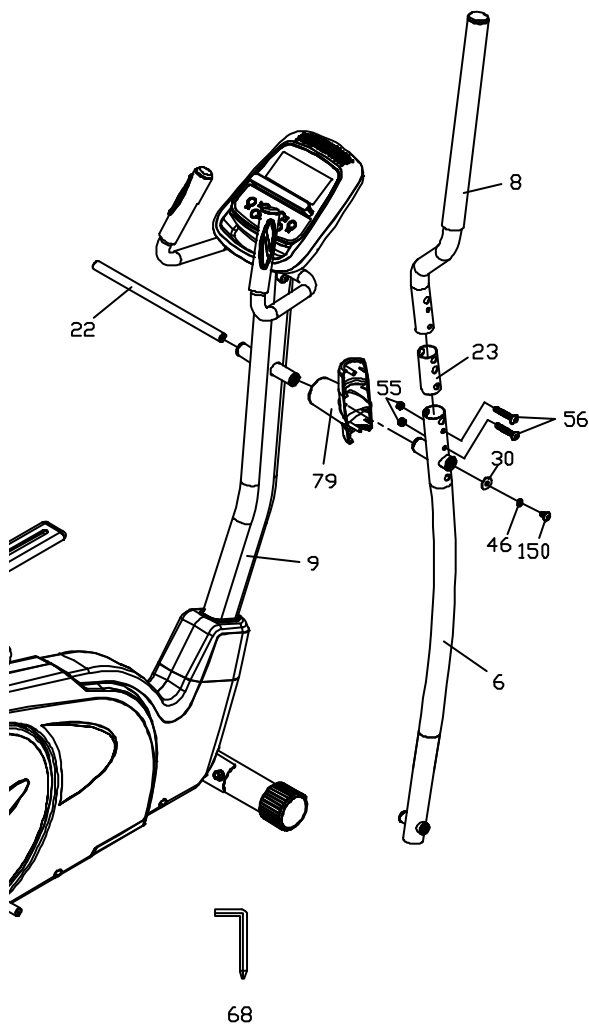
步骤 1

1. 将前横管(12)及后横管(13)·使用 13/14 号开口板手(120)将 3/8" × 2-3/4" 马车螺丝(116) 4 支、3/8" × 23 × 1.5T 弧形华司(117)4 片及 3/8"×7T 盖型螺帽(119)4 个锁紧于固定片上。
2. 将立管(9)穿过立管饰盖(82)·插入立管座后·使用 L 型内六角板手(103)将 5/16" × 3/4" 承窝内六角螺丝(102)5 支及 Ø5/16" × 18 × 1.5T 平华司(44)4 片、Ø 5/16" × 1.5T 弹簧华司(46)5 片、Ø 5/16" × Ø19 × 1.5T 弧型华司(45)1 片锁紧后，再将立管饰盖(82)盖上。
3. 先将固定扶手焊组-左/右(10.11)里的手握心跳连接线(96)2 条穿进立管(9)后，再使用 L 型六角十字板手(68)将 5/16" × 3/4" 伞头内六角螺丝(43)4 支，锁紧于立管(9)。
4. 将电子表(58)连接好 10P 控制线(94)、手握心跳连接线(96)2 条后，置于立管(9)，再使用 L 型六角十字板手(68)将 M5 × 12L 伞头十字螺丝(53)4 支锁紧。



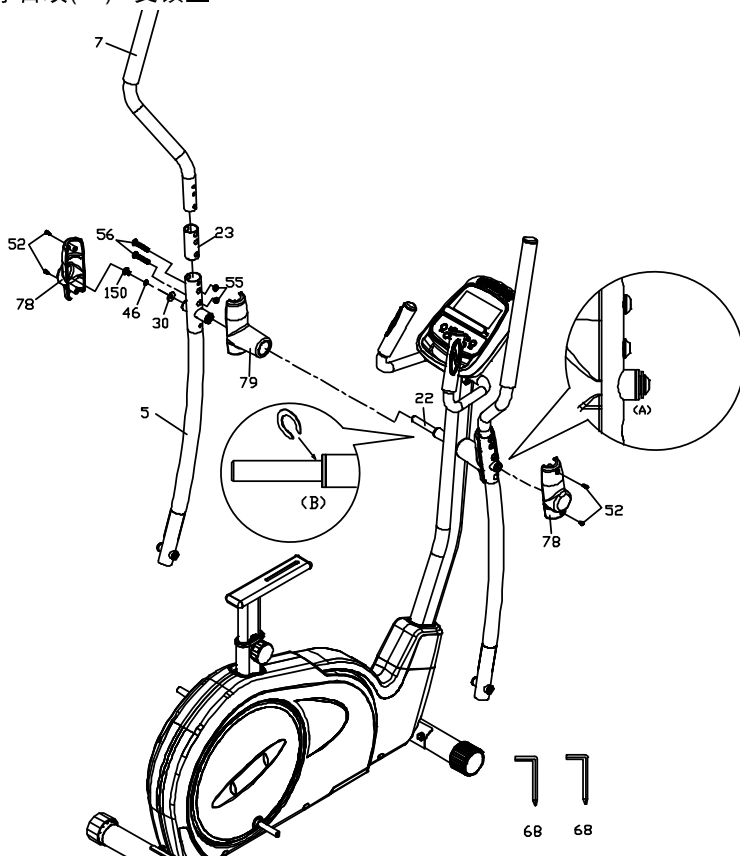
步骤 2

1. 将右上扶手(8)穿过扶手管束(23)插入下摇摆管右焊组(6)，以 L 型六角十字板手(68)将 $5/16" \times 1-3/4"$ 伞头内六角螺丝(56)2 支及 $5/16" \times 6T$ 尼帽(55)2 颗锁紧于下摇摆管右焊组(6)。
2. 将扶手轴心(22)穿过立管(9)、摇摆管饰盖-B(79)及下摇摆管右焊组(6)，再以 L 型六角十字板手(68)将 $5/16" \times 3/4"$ 伞头内六角螺丝(150)1 支、 $5/16" \times 1.5T$ 弹簧华司(46)1 片和 $\varnothing 5/16" \times \varnothing 23 \times 1.5T$ 平华司(30)1 片锁紧于扶手轴心(22)。



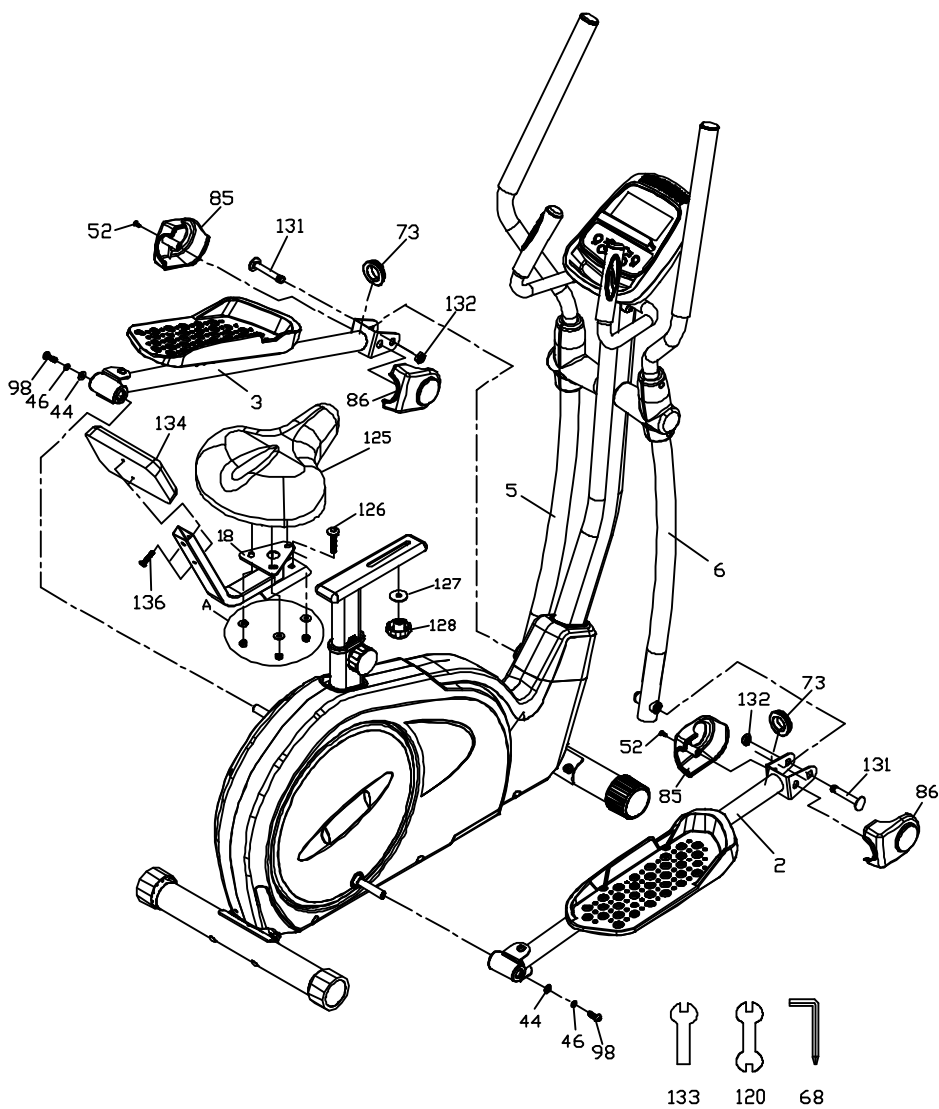
步骤 3

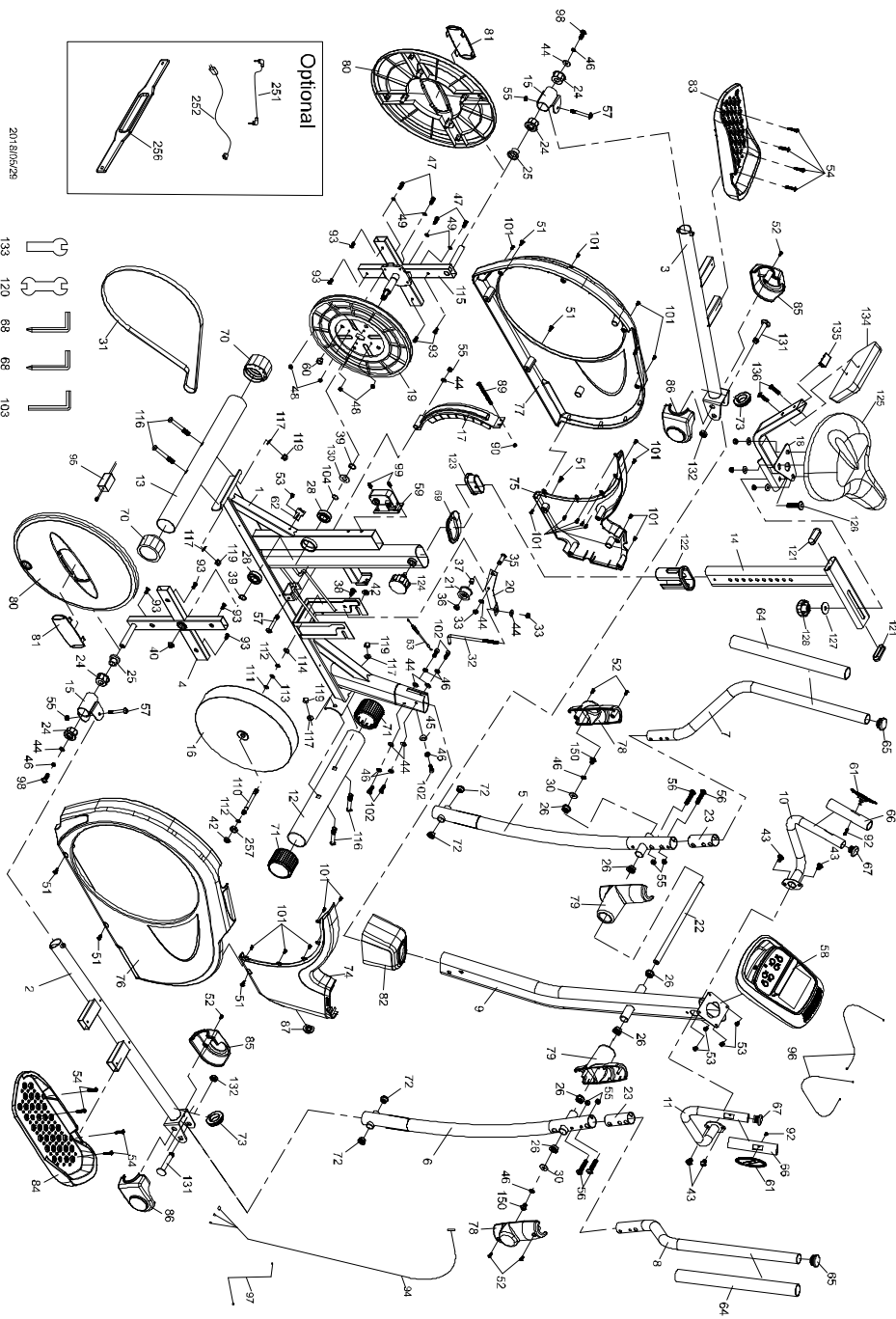
1. 将左上扶手(7)穿过扶手管束(23)插入下摇摆管左焊组(5)，以 L 型六角十字板手(68)将 $5/16" \times 1-3/4"$ 伞头内六角螺丝(56)2 支和 $5/16" \times 6T$ 尼帽(55)2 颗锁紧于下摇摆管左焊组(5)。
2. 将摇摆管饰盖-B(79)、下摇摆管左焊组(5)穿过扶手轴心(22)后，再以 2 支 L 型六角十字板手(68)将 $5/16" \times 3/4"$ 伞头内六角螺丝(150)1 支、 $5/16" \times 1.5T$ 弹簧华司(46)1 片和 $\varnothing 5/16" \times \varnothing 23 \times 1.5T$ 平华司(30)1 片锁紧于扶手轴心(22)并对锁锁紧。
3. 假使组装后 A 处有间隙产生，假如有间隙。将所附塑胶 C 型扣，安装在图示 B 处。先以 2 支 L 型六角十字板手(68)将 $5/16" \times 3/4"$ 伞头内六角螺丝(150)1 支、 $5/16" \times 1.5T$ 弹簧华司(46)1 片和 $\varnothing 5/16" \times \varnothing 23 \times 1.5T$ 平华司(30)1 片拆下，将下摇摆管左焊组(5)、摆管饰盖-B(79)取下，安装塑胶 C 型扣于 B 处，再依步骤 2，组装摇摆管饰盖-B(79)、摇摆管左焊组(5)，最后再盖上摇摆管饰盖-A(78)2 个使用 L 型六角十字板手(68)将 $\varnothing 5 \times 12L$ 圆头十字自攻(52)4 支锁上。



步骤 4

1. 将脚踏管右焊组(2)穿过脚踏轴心，使用 L 型六角十字板手(68)将 5/16" × 1" 伞头内六角螺丝(98)1 支、5/16" × 18 × 1.5T 平华司(44)1 片及 5/16" × 1.5T 弹簧华司(46)1 片锁紧。
2. 将 1/2" × 70L 马车螺丝(131)1 支穿过脚踏管右焊组(2)、下摇摆管右焊组(6)，使用 19 号开口板手(133)将 1/2" × 8T 尼帽(132)1 支锁紧。
3. 将左右关节饰盖(85、86)及衬套(73)，合于置于脚踏管右焊组(2)外，再使用 L 型六角十字板手(68)将 Ø5 × 12L 圆头十字螺丝(52)1 支锁上。
4. 相同方式及螺丝将另一边固定。
5. 将坐垫(125)下方(A) (M8 × 7T 螺帽和 Ø8 × Ø20 × 1.5T 平华司)取下，把滑动座焊组(18)装置于坐垫下方，再使用 13/14 号开口板手(120)将 M8 × 7T 螺帽 3 支及 Ø8 × Ø20 × 1.5T 平华司 3 片锁紧。(A)已附于坐垫下。
6. 将背垫(134)与滑动座焊组(18)用伞头十字螺丝 M8 × 30L(136)2 支，使用 L 型六角十字板手(68)锁紧。
7. 将滑动座焊组(18) 由内伸缩管焊组(14)后端滑入(需注意滑入方向)，并将 3/8" × 1-1/2" 马车螺丝(126)1 支穿过坐垫组(125)及伸缩管(14)，再以 Ø3/8" × Ø30 × 2T 平华司(127)1 片及旋钮(128)锁紧。





零件用量

组立	品名	数量
1	主架组	1
2	脚踏管右焊组	1
3	脚踏管左焊组	1
4	十字架焊组	1
5	下摇摆管左焊组	1
6	下摇摆管右焊组	1
7	左上扶手管	1
8	右上扶手管	1
9	立管焊组	1
10	固定扶手焊组-左	1
11	固定扶手焊组-右	1
12	前横管	1
13	后横管	1
14	内伸缩管焊组	1
15	下轴心套管焊组	2
16	水泥飞轮	1
17	飞轮磁铁固定片组	1
18	滑动座焊组	1
19	皮带盘	1
20	压轮片	1
21	压带轮	1
22	扶手轴心	1
23	扶手管管束	2
24	踏管内侧衬套	4
25	脚踏轴心间隔套	2
26	粉末衬套	6
28	6004_五通轴承	2
30	Ø8.5 × Ø23 × 1.5T_平华司	2
31	皮带	1
32	M8 × 190L_勾型螺丝	1
33	M8 × P1.25 × 7T_尼龙螺帽	2
35	3/8" × UNC16 × 28L_马车螺丝	1
36	3/8" × UNC16 × 7T_尼龙螺帽	1
37	套管	1

组立	品名	数量
38	M8 × UNC18 × 20L_马车螺丝(染黑)	1
39	20m/m_C扣	2
40	M10 × P1.25 × 7T_法兰螺帽	1
42	3/8" × UNF26 × 7T_法兰螺帽	2
43	5/16" × UNC18 × 3/4"_伞头内六角螺丝(电黑鉚)	4
44	Ø8 × Ø18 × 1.5T_平华司(电黑鉚)	9
45	Ø8 × Ø19 × 1.5T_弧形华司(电黑鉚)	1
46	Ø8 × 1.5T_弹簧华司(电黑鉚)	9
47	1/4" × UNC20 × 5/8"_外六角螺丝	4
48	1/4" × UNC20 × 5.5T_尼龙螺帽	4
49	Ø6.5 × Ø13 × 1T_平华司	4
51	Ø5 × 16L_伞头十字钻尾	6
52	Ø5 × 12L_圆头十字自攻	6
53	M5 × P0.8 × 12L_伞头十字螺丝	5
54	M5 × P0.8 × 25L_伞头十字螺丝	8
55	5/16" × UNC18 × 6T_尼龙螺帽	7
56	5/16" × UNC18 × 1-3/4"_伞头内六角螺丝(半牙)(电黑鉚)	4
57	5/16" × UNC18 × 65L_伞头内六角螺丝(牙长 12L)(电黑鉚)	3
58	电子表	1
59	拉线器	1
60	磁石(含座)	1
61	手握心跳组(不含线)	2
62	200m/m_磁簧开关组	1
63	飞轮钢索	1
64	Ø29 × 3T × 400L_扶手泡棉	2
65	Ø32_香菇头塞	2
66	Ø25.4 × 5T × 346L_扶手泡棉	2
67	Ø25.4 × 2T_香菇头塞	2
68	M5_L形六角十字板手	2
69	座管衬套	1
70	后横管 12 角调整脚	2
71	Ø60_活动轮	2
72	12.7 × 18L_粉末衬套	4
73	衬套	2
74	右前链盖	1
75	左前链盖	1

组立	品名	数量
76	右链盖	1
77	左链盖	1
78	摇摆管饰盖-A	2
79	摇摆管饰盖-B	2
80	大圆盘	2
81	圆盘饰盖	2
82	立管饰盖	1
83	左踏板	1
84	右踏板	1
85	左踏管关节饰盖	2
86	右踏管关节饰盖	2
87	电源座	1
89	M5 × P0.8 × 75L 伞头十字螺丝	1
90	M5 × 4T 六角螺帽	1
92	Ø4 × 20L 伞头十字自攻(电黑鍍)	2
93	Ø5 × 16L 伞头十字割尾	8
94	2000m/m 10P 控制线	1
95	电源转换器	1
96	600m/m 手握心跳连接线	2
97	900m/m DC 电源线	1
98	5/16" × UNC18 × 1" 伞头内六角螺丝(电黑鍍+耐铬)	2
99	M5 × P0.8 × 12L 圆头十字螺丝(电鍍)	2
101	Ø4 × 12L 伞头十字自攻(电黑鍍)	18
102	5/16" × UNC18 × 3/4" 承窝内六角螺丝(钢质+电黑鍍)	5
103	L 型内六角扳手	1
104	Ø20 波浪华司	1
110	轴心	1
111	Ø19 × Ø12.4 × 0.5T 平华司	1
112	Ø12 C 扣	2
113	Ø12 波浪华司	1
114	Ø10 × Ø19 × 1.5T 平华司	1
115	十字架焊接组	1
116	3/8" × UNC16 × 2-3/4" 马车螺丝	4
117	Ø10 × Ø23 × 1.5T 弧形华司	4
119	3/8" × 7T 盖型螺帽	4
120	13 号 14 号开口扳手	1

组立	品名	数量
121	管塞	2
122	中空套	1
123	伸缩管间隔片	1
124	拉钮	1
125	坐垫	1
126	3/8" × UNC16 × 1-1/2" _马车螺丝(电黑鉸)	1
127	Ø10 × Ø30 × 2T_平华司(电黑鉸)	1
128	旋钮	1
130	Ø20 × Ø30 × 2T_平华司	1
131	1/2" × 70L_马车螺丝	2
132	1/2" × 8T_尼帽	2
133	19 号开口板手	1
134	背垫	1
135	方内塞	1
136	M8 × 30L_伞头十字螺丝	2
150	5/16" × UNC18 × 3/4" _伞头内六角螺丝(电黑鉸+耐铬)	2
257	3/8" × UNF26 × 4T_六角螺帽	1



公司名称：岱宇(上海)商贸有限公司

地 址：上海市杨浦区恒仁路350号218室

公司电话：021-65068300

制 造 商：岱宇国际股份有限公司

地 址：台湾彰化县和美镇全兴工业区工一路1号

MADE IN TAIWAN