

DYACO[®]



**FE500 NEW
ELLIPTICAL**

椭圆机 使用手册

**PLEASE CAREFULLY READ THIS ENTIRE MANUAL BEFORE
OPERATING YOUR NEW ELLIPTICAL!**

目录

重要安全说明	3
重要电子说明	4
重要操作说明	4
组装说明	8
电子表操作	12
爆炸图	19
零件表	20

注意

本椭圆机仅限住家使用为有效保证范围，任何其他的用途将使本保证完全失效。

FE500_1802(C)DA

重要安全说明

当使用电器用品时必须遵守包括下列的基本的注意事项：使用前需详读本机台的所有指示事项。

危险 - 为降低触电的风险：

为避免触电的情况发生，在使用机台后或清理机台前，请确认机台的电源线的接头是拔除的。

警告 - 避免电子装置烧毁、着火、电击或人员伤害：

1. 机台在插入电源后勿让其无人看管，不使用或拆装时就需拔除电源线。
2. 勿在毛毯或衬垫操作本机台，过热可能引发火灾、触电或人员受伤。
3. 小孩、残疾者或残障者在附近时，操作机台需特别关注。
4. 机台只使用于说明书所述的用途，勿附加非制造厂建议的附件。
5. 如有任何配件如电源线或插头受损请勿操作此机台，如机台有不当功能，掉落或受损或落水，请退回机台维修和检查。
6. 勿使用电源线当把手。
7. 电源线请远离热源。
8. 机台出风口请勿堵塞，出风口需避免纤维和毛发等类似异物。
9. 勿在任何开口塞入或掉落任何异物。
10. 勿在室外使用机台。
11. 在使用喷雾产品时勿操作本机，因产生自马达的火花很可能会引燃高压气体环境
12. 只能将机台连接至有适当接地的电源。
13. 机台仅适于家用。

机台安全指引

- 如要拔除电源，先将所有控制开关关闭，再将接头拔除。
- 请勿在厚垫地板、长绒毛或厚毛地毯操作此椭圆机，地毯和机台都可能遭到损坏的结果。
- 开始使用机台或任何运动程式前请先咨询医师，尤其对年龄超过35岁或有特殊健康状况者。
- 手必须远离运动中的配件。
- 心跳感应器非医疗器材，有诸多因素包括使用者的运动，都会影响心率读值的准确性。心跳感应器仅用于帮助确认一般的心跳趋势。
- 勿使用本机台目的以外的任何其他用途。
- 请穿着鞋子，高跟鞋、皮鞋、凉鞋或赤脚都不宜使用本机做运动，建议使用品质良好的运动鞋来避免脚部疲劳。

未能依照指示会影响到运动功效，使你或其他人受伤及减短机台使用期。

请保存此指引 - 考虑安全！

注意!!拆纸箱请小心

重要电子说明

警告！

请勿在切断电源前移除任何饰盖，如果电压改变百分之十或更多时，可能会影响机台的运作。**这种状况未包含在产品保证里**。如果怀疑电压低，请联络当地电力公司或一个合格电器人员来做测试。

请勿曝露机台于雨中或潮湿环境，这个产品非设计于室外使用、或靠近泳池或水疗场及任何非常潮湿的环境中使用。

重要操作说明

- 在没有阅读以及完全了解电子表操作变换会产生的后果之前，请勿操作此机台。
- 变换阻力和扬升时不会马上有变换，在电子表设定后放松调整键，电子表会以渐进的方式按指令做调整。
- 请勿在雷雨时使用机台，电流突波可能发生在您家的电源供应器上，那可能伤害机台的元件。在雷雨时以拔掉电源插头做为防范。
- 在使用机台，同时做其他活动时要注意，例如：看电视和阅读等等，这些可能会让您分心失去平衡，那可能发生严重的伤害。
- 在做变更控制时，请握住扶手或把手。

机台移动指引

本椭圆机配备有两个移动轮，当机台后方抬起时移动轮触地可带动机台。

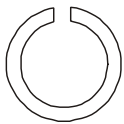
润滑

1. 倒出 2c. c 的润滑剂在轨道中间，必须每三个月润滑一次。
2. 如果感觉不顺畅或运动时有异音，就倒 2 c. c. 的润滑剂在轨道中间。

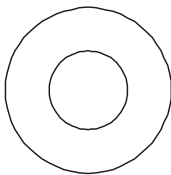


螺丝包检查表

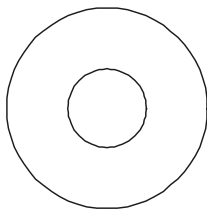
螺丝用量步骤 1



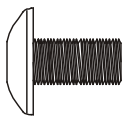
#120. 3/8" × 2T
弹簧华司 (1 片)



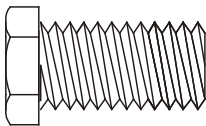
#94. 3/8" × 19 × 1.5T
平华司 (2 片)



#114. 3/8" × 23 × 2T
弧形华司 (5 片)



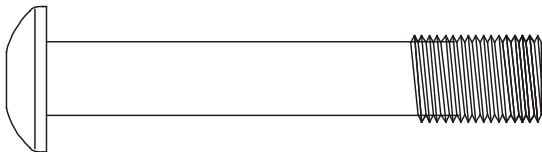
#78. M5 × 10m/m
伞头十字螺丝 (4 支)



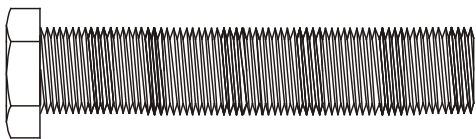
#121. 3/8" × 3/4"
外六角螺丝 (1 支)



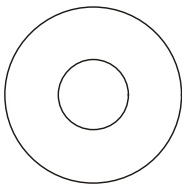
#89. 3/8" × 7T
尼帽 (2 颗)



#76. 3/8" × 2-1/4"
伞头内六角螺丝(6 支)



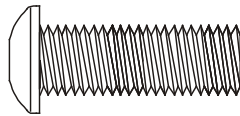
#119. 3/8" × 2"
外六角螺丝(1 支)



#98. 5/16" × 20 × 1.5T_
平华司(2 片)

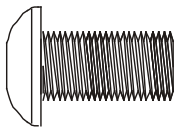


#105. 5/16" × 7T_
尼帽 (1 颗)

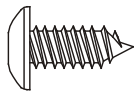


#77. 5/16" × 2"
伞头内六角螺丝(1 支)

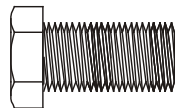
螺丝用量步骤 2



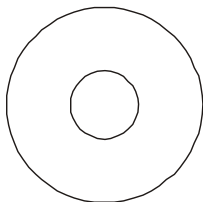
#75. 5/16" × 15m/m
伞头内六角螺丝
(6 支)



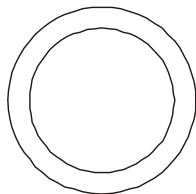
#84. Ø3.5 × 12m/m
伞头十字自攻(6 支)



#70. 5/16" × 15m/m
外六角螺丝(2 支)

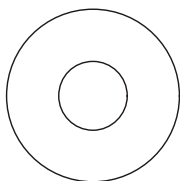


#97. 5/16" × 23 × 1.5T
平华司(2 片)

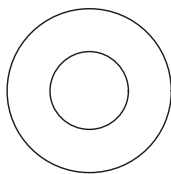


#101. Ø 17
波浪华司(2 片)

螺丝用量步骤 3



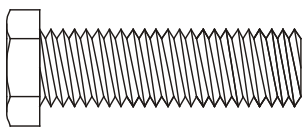
#98. 5/16" × 20 × 1.5T
平华司(2 片)



#94. 3/8" × 19 × 1.5T
平华司(2 片)



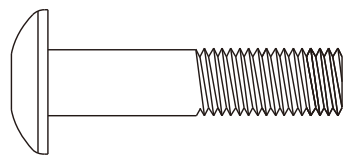
#89. 3/8" × 7T
尼帽(2 颗)



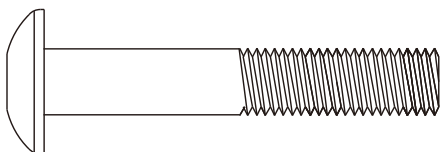
#71. 5/16" × 32m/m
外六角螺丝(2 支)



#105. 5/16" × 7T
尼帽(2 颗)

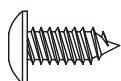


#155. 3/8" × 1-1/2"
伞头内六角螺丝
(1 支)



#156. 3/8" × 2"
伞头内六角螺丝(1 支)

螺丝用量步骤 4

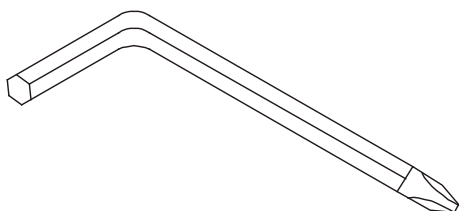


#84. $\varnothing 3.5 \times 12\text{m/m}$
伞头十字自攻(6 支)

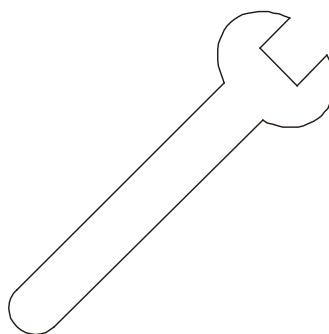


#79. $M5 \times 15\text{m/m}$
伞头十字螺丝(12 支)

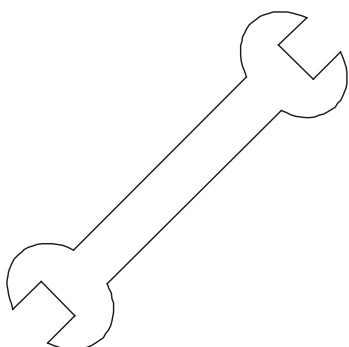
组装工具



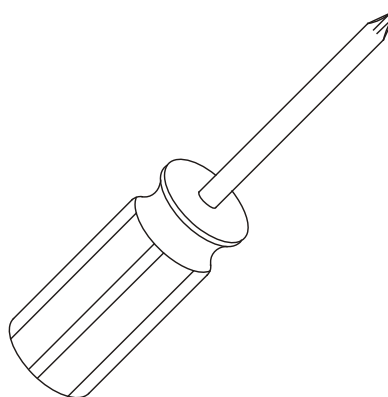
#108. L 型六角十字板手



#110. 12 号开口板手



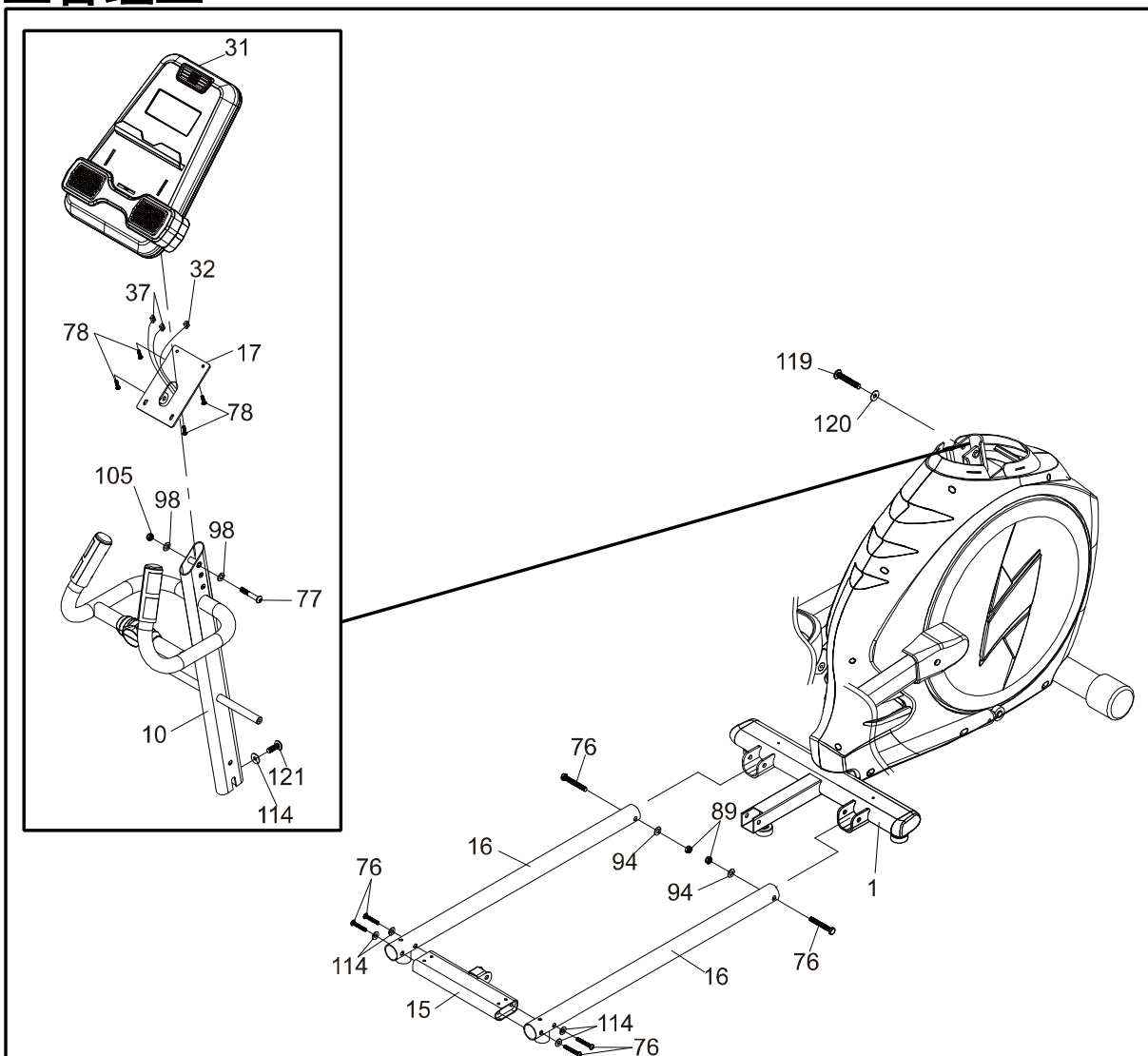
#111. 13 号 14 号开口板手



#140. 十字起子

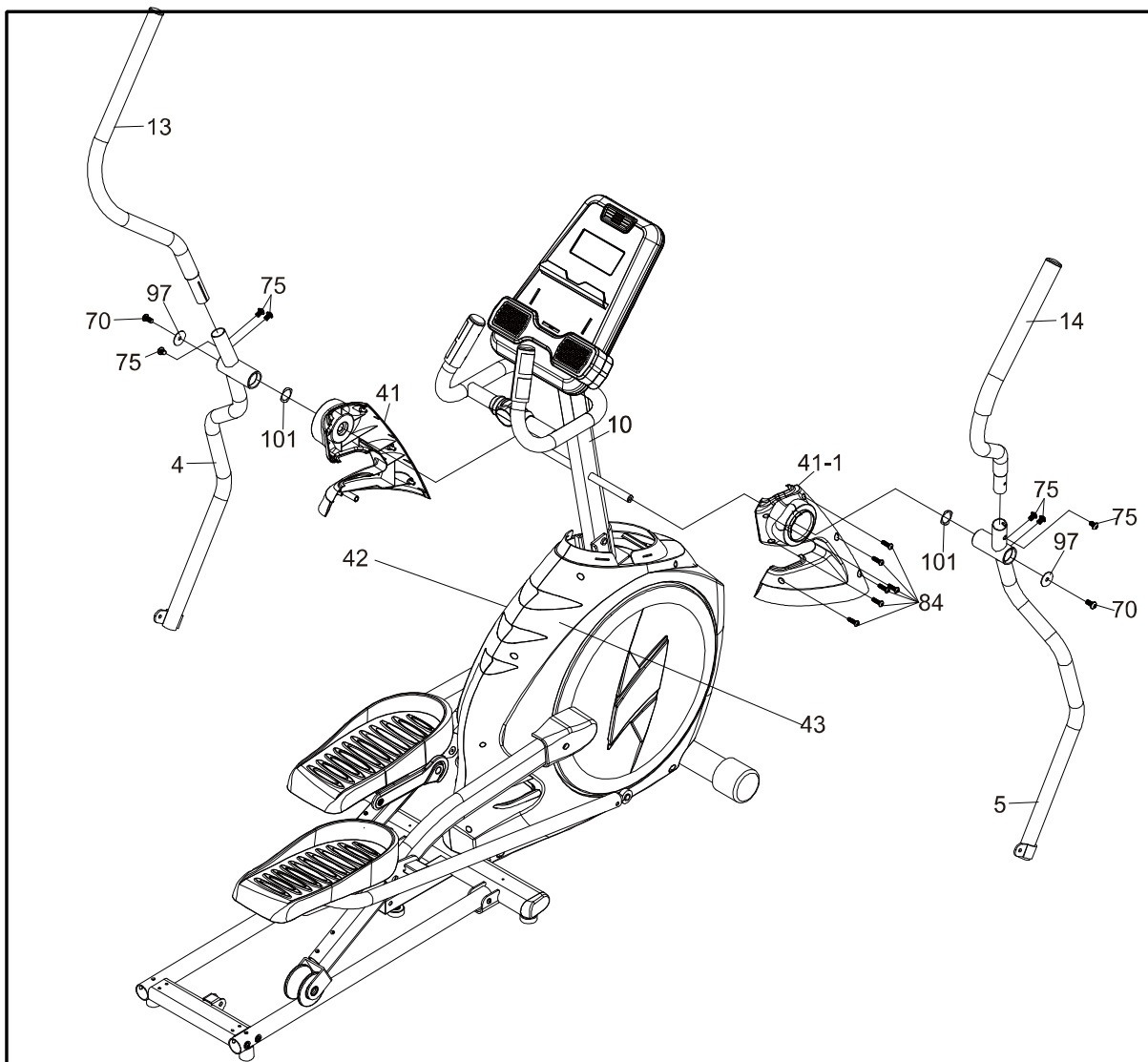
组装说明

1 立管组立



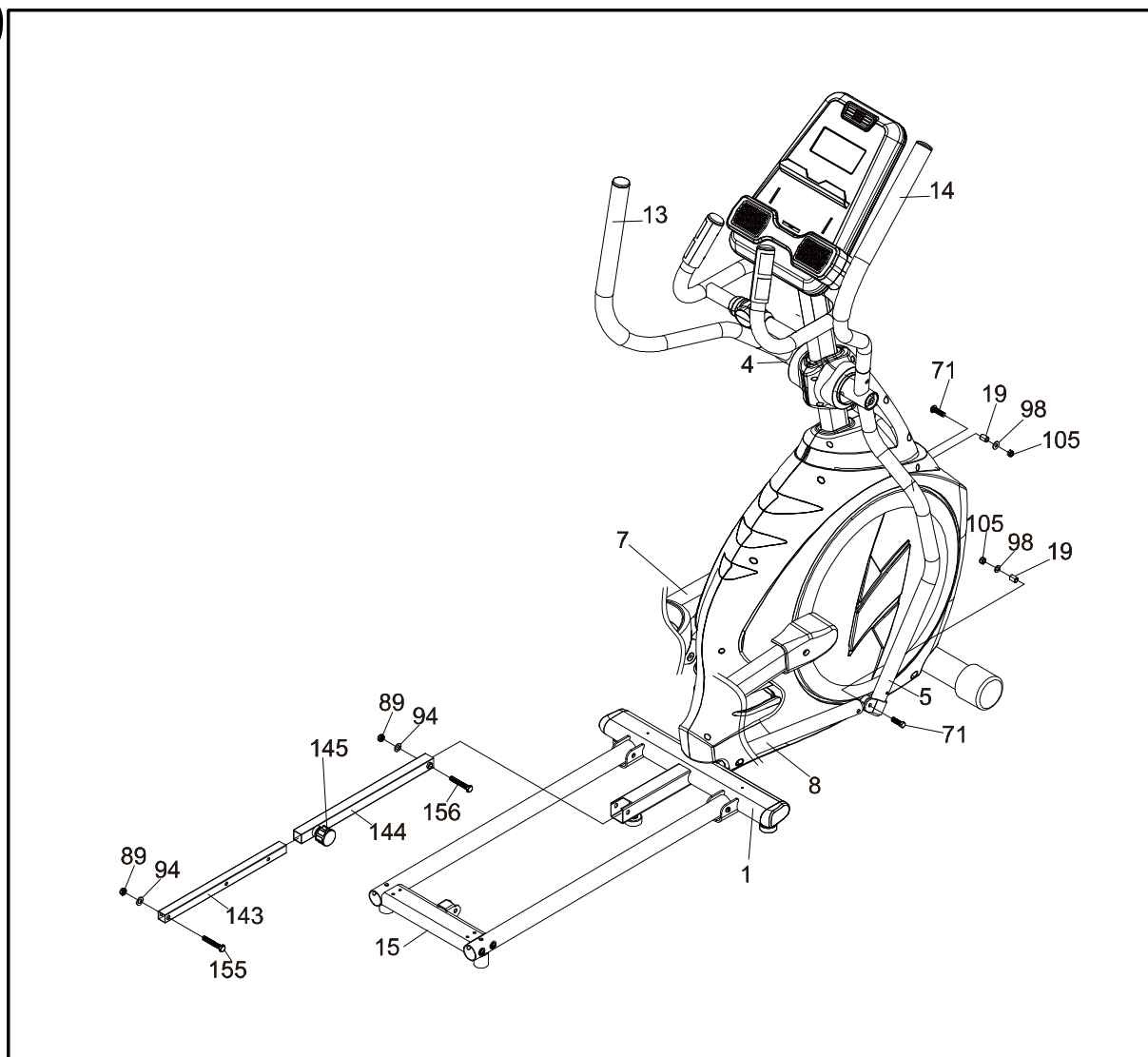
1. 将立管组(10)穿过电子表固定焊组(17)，用伞头内六角螺丝 5/16"×2",牙长 19L (77) 1 支 跟平华司 5/16"×20×1.5T (98) 2 个、尼帽(薄)5/16"×7T (105) 1 个用 13.14 号开口扳手(111)1 支，以 L 型六角十字扳手(108) 将其固定在立管组(10)上。
2. 将控制线(32)利用束线带穿过立管组(10)，将立管插进主架组之立管 U 座上，把控制线插头拉出立管外，用外六角螺丝 3/8"×2" (119) 1 支、弹簧华司 3/8"×2T (120) 1 个、外六角螺丝 3/8"×3/4" (耐铬) (121) 1 支 跟弧形华司 3/8"×23×2T (114) 1 个、将立管组以 13.14 号开口扳手(111) 一支固定在立管 U 座上，并将原本锁在主架组之立管 U 座上的外六角螺丝 3/8"×2"一起锁紧。
3. 将控制线(32)与束线带分开并跟手握心跳连接线(37)2 条一起插在电子表(31)上，再将电子表置于立管组之电子表固定片上，用 M5×10mm 伞头十字螺丝(78) 4 支，十字扳手(140)1 支将其固定。
4. 将滑动管(16) 2 支分别插入主架组之滑动管 U 座中，用伞头内六角螺丝 3/8"×2-1/4"(牙长 15) (76) 2 支跟平华司 3/8"×19×1.5T (94) 2 个、尼帽(薄)3/8"×7T (89) 2 个用 13.14 号开口扳手(111)1 支和 L 型六角十字(108)1 支将其固定。
5. 将滑动固定管焊组(15)置放于两支滑动管(16)中间，将其对准滑动管后方之螺丝孔用伞头内六角螺丝 3/8"×2-1/4"(牙长 15) (76) 4 支，弧形华司 3/8"×23×2T(114) 4 片以 L 型六角十字(108)1 支，将其固定在滑动管(16)上。

2 扶手组组立



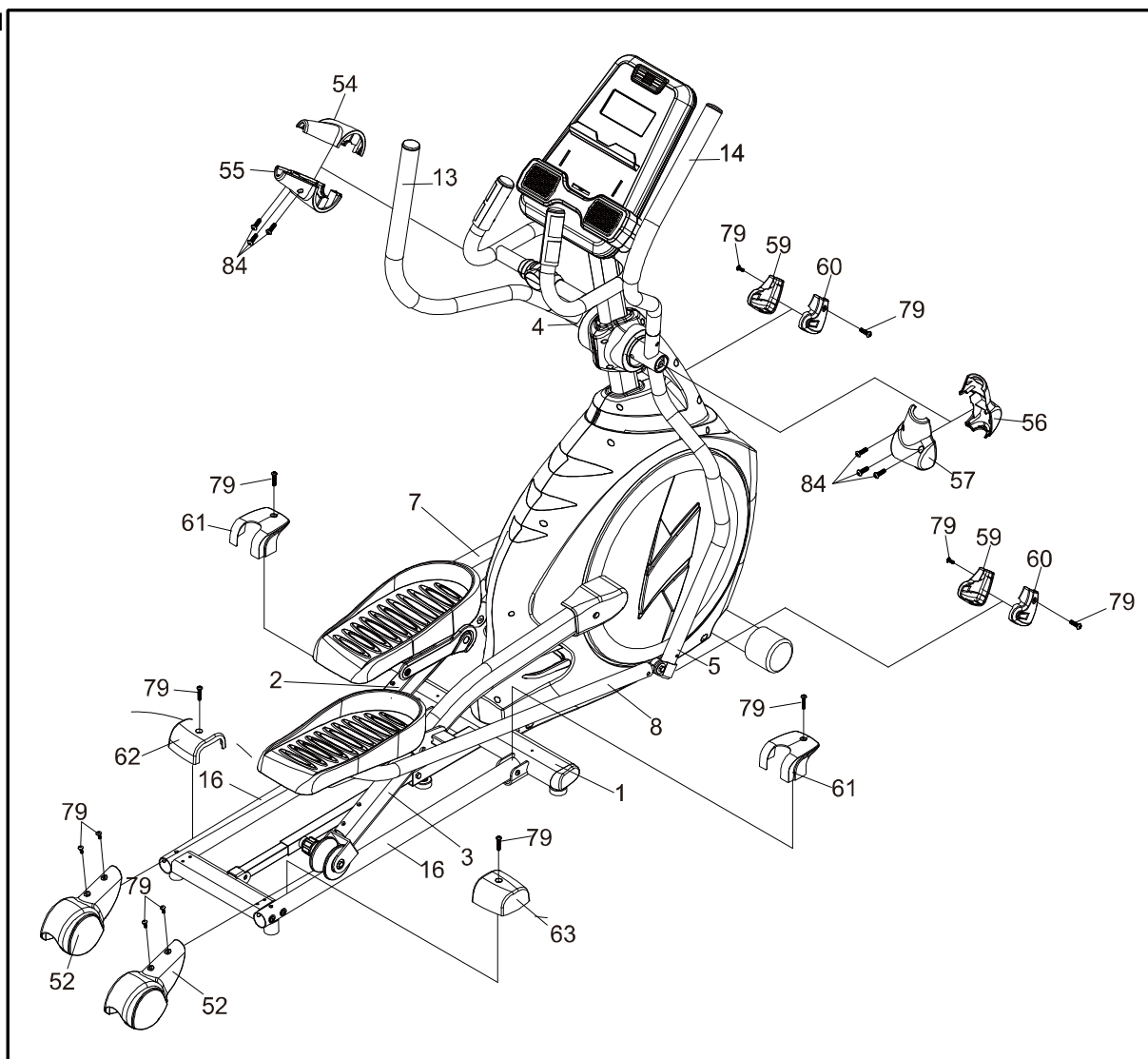
1. 先将左立管饰盖(41)放入立管组之立管心轴左边中，再将右立管饰盖(41~1)放入右边并与左立管饰盖及左右链盖相结合，用伞头十字自攻 $\varnothing 3.5 \times 12\text{mm}$ (84) 6 支以 L 型六角十字扳手 (108) 1 支固定。
2. 依序将 $\varnothing 17 \times 0.3$ 波浪华司(101) 2 个.左摇摆管组(4).右摇摆管组(5)，分别放进立管组之立管心轴左右中，用外六角螺丝 $5/16" \times 15\text{mm}$ (耐铬) (70) 2 支跟平华司 $5/16" \times 23 \times 1.5\text{T}$ (97) 2 个以 12 号开口扳手(110) 1 支固定。
3. 将左扶手管(13)插入左摇摆管组之左扶手连接管中，用伞头内六角螺丝 $5/16" \times 15\text{mm}$ (75) 3 支以 L 型六角十字扳手(108)一支固定，用相同螺丝及方式将右扶手管(14)固定在右边。

3 踏管组组立



1. 用外六角螺丝 5/16" x 32m/m (71) 1 支、平华司 5/16" x 20x 1.5T (98) 1 个、尼帽(薄)5/16" x 7T (105) 1 个将左踏管组(7)上的鱼眼轴承穿过鱼眼套管(19)以 13/14 号开口扳手(111)1 支和 12 号开口扳手(110)1 支固定在左摇摆管组(4)上的鱼眼固定片内侧，用相同方式及螺丝将右踏管组(8)固定在右摇摆管组(5)。
2. 先将外伸缩管焊组(144)用伞头内六角螺丝 3/8" x 2"(半牙) (156) 1 支、平华司 3/8" x 19 x 1.5T (94) 1 个、尼帽(薄)3/8" x 7T (89) 1 个、用 13.14 号开口扳手(111)1 支和 L 型六角十字(108) 固定在主架组上.再将内伸缩管(143)用伞头内六角螺丝 3/8" x 1-1/2"(半牙) (155) 1 支、平华司 3/8" x 19 x 1.5T (94) 1 个尼帽(薄)3/8" x 7T (89) 1 个用 13.14 号开口扳手(111)1 支和 L 型六角固定管焊组(15)上。
3. 使用拉纽(145)即可将滑动管组收折。

4 塑胶件组立



1. 将扶手管转轴饰盖左.右(59)(60)各 2 个.用伞头十字螺丝 M5x15m/m (79) 4 支.分别以 L 型六角十字(108)固定在左右摇摆管组之摇摆管(左.右)上。
2. 用伞头十字螺丝 M5 x 15m/m (79) 4 支以 L 型六角十字(108)一支将滑动轮饰盖(52)2 个分别固定在滑动侧管焊组之滑动左、右侧管上。
3. 将摇摆管饰盖(54)(55)用伞头十字自攻 3.5x12 (84) 3 支以 L 型六角十字(108)固定于左摇摆管组(4)的轴承五通管上.同样方式及螺丝将摇摆管饰盖(56)(57)固定于右摇摆管组上。
4. 将中横管滑动管饰盖(61) 2 个置于主架组之后横管与滑动管 U 座上用伞头十字螺丝 M5×15mm (79) 2 支，以 L 型六角十字扳手(108)1 支固定。
5. 将左后横管饰盖(62)用伞头十字螺丝 M5×15mm (79) 1 支以 L 型六角十字扳手(108)1 支，将其固定在左边的滑动管(16)上，用相同方式及螺丝将右后横管饰盖(63)固定在右边。

电子表操作

电子表



FUNCTION :

1. **MANUAL** : 为一般手动设定练习,含有 Quick 开始 操作功能,并可设定 TIME、CAL、DIST、PULSE 目标值。
2. **PROGRAM** : P1~P12, 12 组 PROGRAM 选择,可设定 TIME。
3. **CALORIES PROGRAM** : 低、中、高三种 CAL 目标难度图形选择,不可设定 TIME。
4. **INTERVAL** : 3 组间歇性训练 Program 选择。
5. **Watt Program** : 3 组 WATT PROGRAM 选择,TIME 预设 20 分钟(范围 5~99 分钟)。
6. **Watt Constan** : 手动设定设定 Watts 值练习,并可设定 TIME。
7. **H.R.C.** : 有 55%、75%、90%、Target 心跳设定模式,以心跳值控制负载自动调整,并可设定 TIME。
8. **USER PROGRAM** : 个人自设多段负载 LOAD 设定,并可设定 TIME。
9. **LEVEL:24**。
10. 含有蓝芽、风扇功能、喇叭功能、充电功能。

功能显示设定范围：

TIME	设定：0:00~99:00 显示：0:00~99:59
RPM	显示：0~999
SPEED	显示：0~99.9
DISTANCE	设定：0.00~99.00 显示：0.00~99.99
CALORIES	设定：0~9990 显示：0~9999
WATT	显示：0~999

按键说明：

-  **输入**：确认功能、设定值。
-  **重置**：暂停时短按回运动模式选择，长按为电子表重启。
-  **停止**：暂停运动。
-  **开始**：开始运动。
-  **加**：向上调整数值/LOAD。
-  **减**：向下调整数值/LOAD。
-  **MANUAL 快速键**：运动模式选择下，快速进入手动 MANUAL 模式。
-  **PROGRAM 快速键**：运动模式选择下，快速进入程式 PROGRAM 模式。
-  **CALORIES PROGRAM 快速键**：运动模式选择下，快速进入卡路里 CALORIES PROGRAM 模式。
-  **INTERVAL 快速键**：运动模式选择下，快速进入阶段 INTERVAL 模式。
-  **Watt Program 快速键**：运动模式选择下，快速进入功率 Watt Program 模式。
-  **Watt Constan 快速键**：运动模式选择下，快速进入手动功率 Watt Constan 模式。
-  **H.R.C. 快速键**：运动模式选择下，快速进入心率 H.R.C.模式。
-  **USER PROGRAM 快速键**：运动模式选择下，快速进入用户 USER PROGRAM 模式。
-  **风扇按键**：控制风扇 ON/OFF。

操作简述：

1. 装上电源后,BUZZER 哔一声长音,并全显示2秒(图1)后,显示轮径/公英制1秒(图2)后,进入年龄设定(年龄**AGE预设=25**)(图3),以**加/减键**调整好年龄后,按下**输入键**进入运动模式选择(图4)。
2. 进入运动模式选择画面时,以**加/减键**来选择运动模式,运动模式会以MANUAL、PROGRAM、CALORIES、INTERVAL、WATT PROGRAM、WATT、H.R.C.、USER PROGRAM来循环显示,以**输入键**或**功能快速键**来确认运动模式。

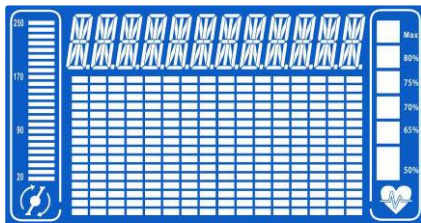


图1



图2



图3



3. **MANUAL**模式：以**加/减键**选择于MANUAL(图4),按下**输入键**进入该模式,亦可按下手动直接进入该模式,依序设定TIME、DIST、CAL、PULSE(图5~图8),或直接按下**开始键**开始运动,设定过程中该功能字闪烁,设定值以**加/减键**调整,调整完按下**输入键**进入下一个设定值,设定完按下**开始键**开始运动,以**加/减键**调整LEVEL,按下**停止键**或达成设定值时停止运动,在此时按下**重置键**离开此模式。



图4

图5

图6

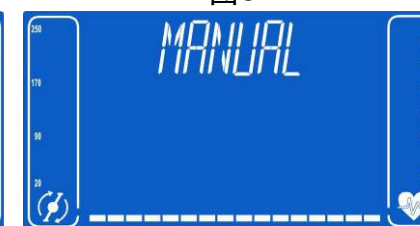


图7

图8

4. **PROGRAM**模式：以**加/减键**选择于PROGRAM(图9),按下**输入键**进入该模式,亦可按下程式直接进入该模式,首先选择PROGRAM图形(图10),共12组可选择,以**输入键**确认该图形,接着设定TIME(图11),或直接按下**开始键**开始运动,TIME设定值以**加/减键**调整,调整完按下**开始键**开始运动,以**加/减键**调整LEVEL,按下**停止键**或达成设定值时停止运动,在此时按下**重置键**离开此模式。



图9



图10



图11

5. **CALORIES(Calories Program)**模式：以**加/减键**选择于CALORIES(图12)，按下**输入键**进入该模式，亦可按下**卡路里**直接进入该模式，首先选择CALORIES PROGRAM图形(图13、目标300卡)，共3组CAL目标可选择(300、600、900卡)，接着直接按下**开始键**开始运动，此模式不设定数值，每一格CAL值达成后会前进到下一格，LEVEL会随着RPM自动调整，当总目标值达成后或按下**停止键**时停止运动，在此时按下**重置键**离开此模式。

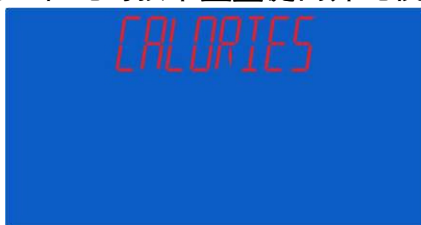


图12



图13

6. **INTERVAL**模式：以**加/减键**选择于INTERVAL(图14)，按下**输入键**进入该模式，亦可按下**阶段**直接进入该模式，首先选择INTERVAL图形(图15、INTERVAL 1)，共3组可选择，于INTERVAL 1~2按下**开始键**开始运动，于INTERVAL 3需要按下**输入键**来设定间歇时间，开始运动后首先会有3分钟暖身，暖身结束后开始INTERVAL运动，以**加/减键**调整LEVEL，自动转换LEVEL时会有哔哔声提醒，按下**停止键**或整个循环完成时停止运动，在此时按下**重置键**离开此模式。



图14



图15

7. **Watt Program**模式：以**加/减键**选择于WATT PROGRAM (图16)，按下**输入键**进入该模式，亦可按下**功率**直接进入该模式，有3种图形可以选择(图17，为第一组图形)，以**输入键**确认图形后进入TIME设定(预设20分，范围5~99分)，以**加/减键**调整TIME，设定完TIME按下**开始键**或不设定TIME直接按下**开始键**开始运动，以**加/减键**调整WATT，LEVEL会随着WATT/RPM自动变化，按下**停止键**或TIME倒数结束停止运动，在此时按下**重置键**离开此模式。



图 16



图 17



8. **WATT(Watt Constan)**模式：以**加/减键**选择于WATT时(图18)按下**输入键**进入**WATT**模式，亦可按下**手动功率**直接进入该模式，该模式为手动设定WATT，首先以**加/减键**设定WATT数值(预设120 图19)，设定完再按下**输入键**进入TIME设定(图20)，设定完TIME按下**开始键**开始运动，或不设定TIME直接按下**开始键**开始运动，运动过程以**加/减键**调整WATT并控制负载变化，按下**停止键**或TIME倒数结束停止运动，在此时按下**重置键**离开此模式。



图 18



图 19



图 20



9. **H.R.C.**模式：以**加/减键**选择于H.R.C.时(图21)，按下**输入键**进入**HRC**模式，亦可按下**心率**直接进入该模式，以**加/减键**选择55%(图22)、75%、90%、TAG四种模式，TAG为可手动心跳数值，设定完目标值再按下**输入键**选择模式并进入TIME设定，设定完TIME按下**开始键**开始运动，或不设定TIME直接按下**开始键**开始运动，负载会依据心跳自动调整变化，按下**停止键**或TIME倒数结束停止运动，在此时按下**重置键**离开此模式。



图 21



图 22



10. **USER PROGRAM**模式：以**加/减键**选择于USER PROGRAM时(图23)按下**输入键**进入USER PROGRAM模式，亦可按下**用户**直接进入该模式，该模式为手动设定LEVEL图形(共16格可以设定)，设定时会显示LEVEL字样(图24)，按下**输入键**往下一格设定，16格可去循环设定，设定完LEVEL长按**输入键**进入TIME设定(图25)，设定完TIME按下**开始键**开始运动，或不设定TIME直接按下**开始键**开始运动，运动过程以**加/减键**调整LEVEL并控制负载变化，按下**停止键**或TIME倒数结束停止运动，在此时按下**重置键**离开此模式。



图 23

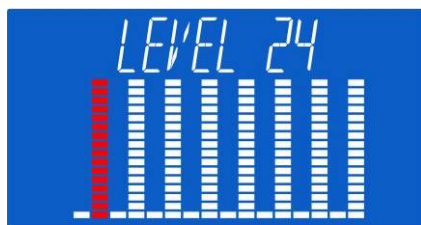


图 24

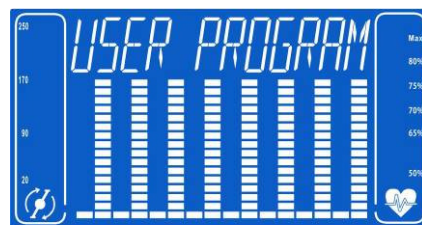


图 25

备注

1. PROGRAM 图形：



P1



P2



P3



P4



P5



P6



P7



P8



P9



P10



P11



P12

2. Calories Program



C1(300卡)

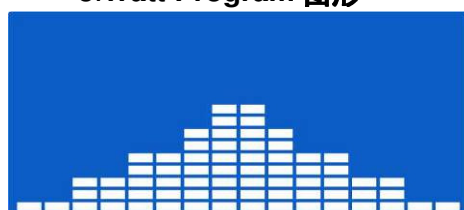


C2(600卡)



C3(900卡)

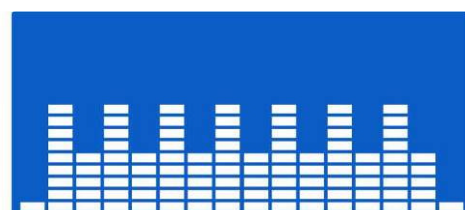
3. Watt Program 图形：



W1



W2

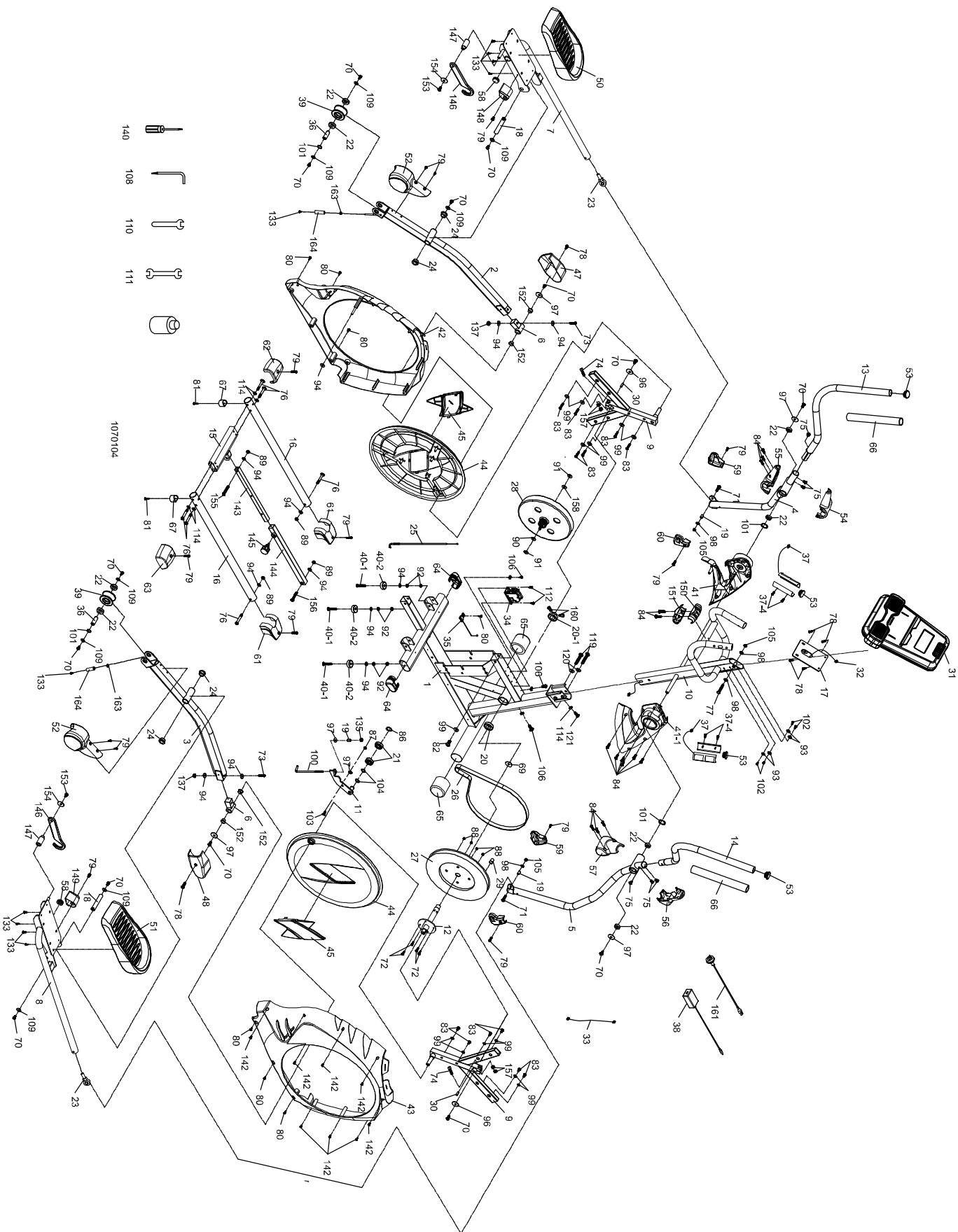


W3

INTERVAL 模式说明：

- (1).INTERVAL1：高强度运作 25 秒/休息运作 15 秒，持续 8 个循环。**
- (2).INTERVAL2：高强度运作 60 秒/休息运作 75 秒，持续 12 个循环。**
- (3).INTERVAL3：自订模式，可自订高强度/休息/循环设定值。**

爆炸图



零件用量

组立	品名	数量
1	Main Frame	1
2	滑动左侧管焊接组	1
3	滑动右侧管焊接组	1
4	左摇摆管焊接组	1
5	右摇摆管焊接组	1
6	转动块焊接组	2
7	左踏管焊接组	1
8	右踏管焊接组	1
9	十字架焊接组	2
10	立管焊接组	1
11	压轮焊件组	1
12	转盘心轴组	1
13	左扶手管	1
14	右扶手管	1
15	滑动固定管	1
16	滑动管	2
17	电子表固定焊组烤漆	1
18	踏管心轴	2
19	鱼眼套管	3
20	6005_轴承	1
20~1	6005-2RS_轴承	1
21	6203_轴承	2
22	6003_轴承	8
23	鱼眼轴承	2
24	Ø31 × Ø25.5 × Ø19 × 16+3T_塑胶衬套	4
25	钢索组	1
26	传动皮带	1
27	皮带盘	1
28	一般飞轮	1
29	磁石	1
30	25 × 7 × 7m/m_单头圆键	2
31	电子表	1
32	1100m/m_9P 控制线	1
33	600m/m_DC 电源线	1
34	拉线马达	1
35	300m/m_磁簧开关组	1
36	滑动轮轴心	2
37	800m/m_手握心跳组	2
37~4	Ø3 × 20m/m_圆头十字割尾	4
38	桌上型电源转换器	1
39	滑动轮	2
40~1	3/8" × 2" 大扁头内六角	3
40~2	缓冲垫(无螺丝)	3
41	左立管饰盖	1
41~1	右立管饰盖	1
42	左链盖	1
43	右链盖	1
44	大圆盘	2

组立	品名	数量
45	圆盘塞子	2
47	左踏板关节饰盖	1
48	右踏板关节饰盖	1
50	左脚踏板	1
51	右脚踏板	1
52	滑动轮饰盖	2
53	香菇头塞	4
54	左前摇摆管饰盖	1
55	左后摇摆管饰盖	1
56	右前摇摆管饰盖	1
57	右后摇摆管饰盖	1
58	圆管塞	2
59	扶手管转轴饰盖左	2
60	扶手管转轴饰盖右	2
61	中横管滑动管饰盖	2
62	左后横管饰盖	1
63	右后横管饰盖	1
64	椭圆管塞	2
65	活动轮	2
66	扶手泡棉	2
67	缓冲垫	2
69	塑胶垫片	1
70	5/16" × 15m/m_外六角螺丝	14
71	5/16" × 32m/m_外六角螺丝	2
72	1/4" × 3/4" _外六角螺丝	4
73	3/8" × 2-1/4" _CAP 承窝螺丝	2
74	M8 × 40L _CAP 承窝螺丝	2
75	5/16" × 15m/m_伞头内六角螺丝	6
76	3/8" × 2-1/4" _伞头内六角螺丝	6
77	5/16" × 2" _伞头六角螺丝	1
78	M5 × 10m/m_伞头十字螺丝	6
79	M5 × 15m/m_伞头十字螺丝	14
80	5 × 16m/m_伞头十字钻尾	7
81	5 × 25m/m_伞头十字钻尾	2
82	4.8 × 38m/m_伞头十字自攻	1
83	5 × 16m/m_伞头十字割尾	12
84	Ø3.5 × 12m/m_伞头十字自攻	14
86	Ø17 _C 环扣	1
87	M8 × 7T _尼帽	1
88	1/4" × 8T _尼帽	4
89	3/8" × 7T _尼帽 (薄)	4
90	3/8" × UNF26 × 4T _螺帽	1
91	3/8" × UNF26 × 11T _法兰螺帽	2
92	3/8" × 7T _螺帽	6
93	Ø6.6 × Ø12 × 1.5T _平华司	4
94	3/8" × 19 × 1.5T _平华司	12
96	5/16" × 35 × 1.5T _平华司	2
97	5/16" × 23 × 1.5T _平华司	6
98	5/16" × 20 × 1.5T _平华司	4
99	1/4" × 19m/m_平华司	13

组立	品名	数量
100	M8 × 170m/m 勾型螺丝	1
101	Ø17 × 0.3T 波浪华司	4
102	M6 × 15m/m 伞头十字螺丝	4
103	M8 × 20m/m 马车螺丝	1
104	Ø17 × Ø23.5 × 1T 平华司	2
105	5/16" × 7T 尼帽 (薄)	3
106	3.5 × 16m/m 皿头十字钻尾	3
108	L 型六角十字板手-M5	1
109	5/16" × 23 × 3.0T 平华司	8
110	12 号开口扳手	1
111	13 号 14 号开口扳手	1
112	5 × 19m/m 伞头十字钻尾	2
114	3/8" × 23 × 2T 弧形华司	5
119	3/8" × 2" 外六角螺丝	2
120	3/8" × 2T 弹簧华司	2
121	3/8" × 3/4" 外六角螺丝	1
133	M5 × 10m/m 伞头十字螺丝	10
135	M8 × 9T 尼帽	1
137	3/8" × 11T 尼帽	2
140	十字起子,电铰	1
142	3.5 × 16m/m 伞头十字自攻	8
143	内伸缩管	1
144	外伸缩管焊件组	1
145	拉扭	1
146	挂勾	2
147	挂勾套筒	2
148	挂勾固定块(左)	1
149	挂勾固定块(右)	1
150	挂勾座(上)	1
151	挂勾座(下)	1
152	WFM-1719-12 塑胶衬套	4
153	M6 × 15m/m 外六角螺丝	2
154	Ø6.5 × Ø25 × 1.5T 平华司	2
155	3/8" × 1-1/2" 伞头内六角螺丝	1
156	3/8" × 2" 伞头内六角螺丝	1
157	M8 × 6.3T 螺帽	4
158	3/8" × UNF26 × 6T 螺帽	1
160	M5 × P0.8 × 6m/m 承窝内六角螺丝	2
161	变压器电源线	1
163	E 型扣环	2
164	Ø15 × Ø8.5 × 50L 套管	2



公司名称：岱宇(上海)商贸有限公司
地址：上海市杨浦区恒仁路350号218室
公司电话：021-65068300
工厂地址：彰化县和美镇全兴工业区工一路1号
MADE IN TAIWAN